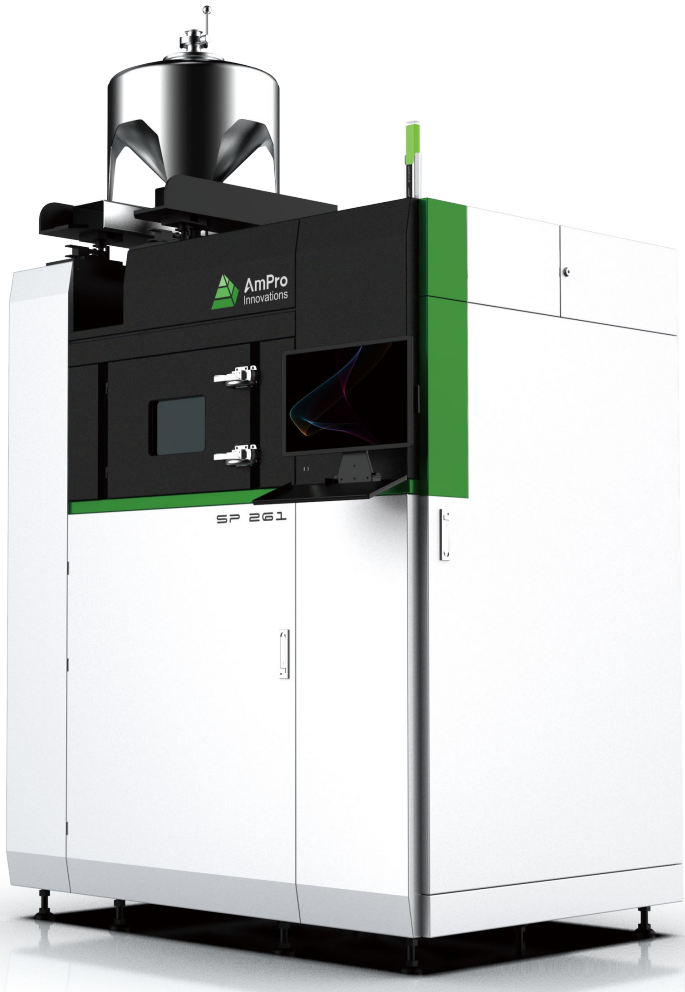
AmPro Innovations
倍丰科技

SP261

工业级金属3D打印系统



金属3D打印全流程集成系统

- 大容量连续送风
- 双向铺粉
- 铺粉范围可调节
- 多种金属材料工艺包
- 双激光打印系统
- 长寿命反吹过滤器
- 参数编辑窗口全开源

苏州倍丰智能科技有限公司
江苏省苏州市高新区石阳路9号 215151
info@amprogroup.com.au
www.amproinnovations.com.cn
电话 0512-69582797
服务热线 400 118 5365

金属3D打印全产业链解决方案专家

设备型号AmPro SP261

成形尺寸（长x宽x高）	250mm × 250mm × 300mm (高度可定制)
加工精度	±0.02mm (与材料和工艺相关)
成形效率	5 - 50cm³/h
铺粉层厚	20 - 100μm
激光系统	IPG - 500W × 2
光束质量	$M^2 < 1.1$
振镜系统	ScanLab静态聚焦
扫描速度	最高 7m/s
光斑直径	60 ~ 100μm (与材料和工艺相关)
送粉方式	上送粉
铺粉方式	双向铺粉
保护气氛	氮气/氩气
基板预热	室温 ~ 200°C
过滤系统	长寿命反吹过滤器
支持材料	不锈钢、模具钢、镍基合金、钛合金 铝合金、 高强铝等
供电要求	AC380-415V，三相五线制，20KVA
外形尺寸（长x宽x高）	2635mm × 1350mm × 2840mm
安装空间（长x宽x高）	4000mm × 2000mm × 2900mm
网络链接	以太网
配套软件	Print Controller
数据格式	CLI和SLC

AmPro Innovations
倍丰科技