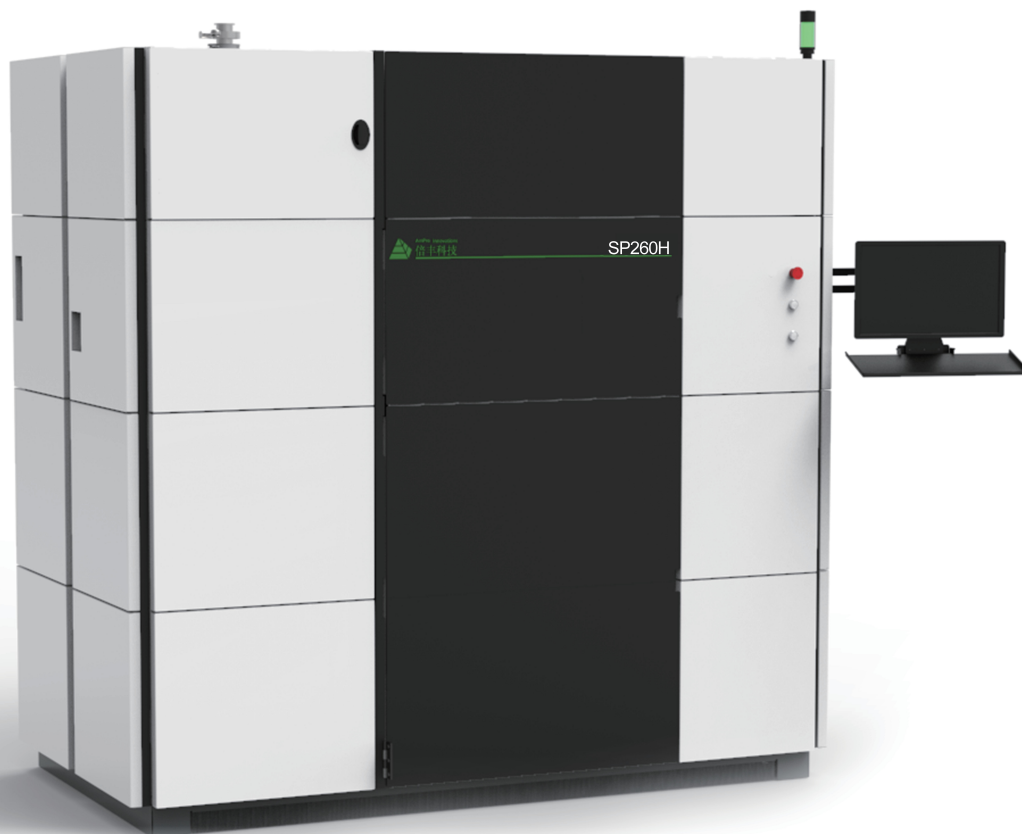




AmPro Innovations
倍 丰

SP260H

工业级金属3D打印系统



金属3D打印全流程集成系统

- 大容量水平式连续自动送粉
- 自适应性双向铺粉
- 可调节铺粉范围
- 多种金属材料工艺包
- 高效打印系统
- 全程惰性气氛保护
- 优化的内部循环气流
- 参数编辑窗口全开源

苏州倍丰激光科技有限公司
江苏省苏州市高新区石阳路9号 215151

info@amprogroup.com.au
www.amproinnovations.com.cn

电话 0512-69582797
服务热线 400 118 5365

金属3D打印全产业链解决方案专家

设备型号 AmPro SP260H

成形尺寸(长×宽×高)	250 × 250 × 400 mm
加工精度	±0.05 mm
成形效率	3-30 cm ³ /h
铺粉层厚	20-100 μm
激光系统	IPG 500W连续激光器
振镜系统	CTI两轴振镜
扫描速度	最高7m/s
铺粉方式	上送粉 双向铺粉
保护气氛	氩气/氮气
基板预热	室温-200°C
供电要求	AC 380-415V, 三相 6KVA
光束质量	M ² ≤ 1.1
光斑直径	光斑直径: 70-200μm
过滤系统	初滤, F9, H13 三级过滤
打印材料	钛合金、铝合金、镍基合金、钴铬合金、铜合金、钨合金、 不锈钢、模具钢、高强铝、高强钛等金属粉末材料
外形尺寸(长×宽×高)	2150 × 1250 × 2150 mm
安装空间(长×宽×高)	4000 × 3000 × 3000 mm
设备重量	1620 kg
网络连接	以太网
软件系统	AmPro Print Controller, Magics, Autodesk Netfabb
数据格式	STL, STP等



AmPro Innovations
倍丰科技